

Passgenaue IT-Lösung beim Spezialisten für High-End-Präzisionswerkzeuge



1963 begann der Firmengründer Walter Pottiez mit dem Werkzeugbau und der Serienfertigung von Stanzteilen z.B. für die Uhrenindustrie. Pottiez ist Präzision - das war damals und ist auch heute noch der Anspruch, an dem alle Unternehmensressourcen und Maßnahmen zum Erhalt der Leistungs- und Wettbewerbsfähigkeit gemessen werden. Um das ständige Streben nach neuen Technologien, größerer Rationalisierung, höherer Genauigkeit und steigenden Qualitätsansprüchen abzudecken, wurden kontinuierlich die Konstruktionstechniken, der Maschinenpark, die Qualitätssicherungsmethoden, die Betriebsorganisation und die Geschäftsprozesse modernisiert. Besonders nach der Jahrtausendwende wurden wichtige Meilensteine gesetzt: Zunächst wurde es im Jahr 2000 mit der neu erbauten Stanzerei ermöglicht, durch neue Bearbeitungsmaschinen und größere Pressen die Fertigungskapazität und -qualität weiter zu steigern. Ab 2001 wurden die Weichen zur schrittweisen Realisierung einer neuen, unternehmensweiten IT-Gesamtlösung gestellt. Sie beinhaltet den Einsatz zukunftsweisender Technologien bei den technischen und kaufmännischen Anwendungen sowie die intelligente Vernetzung aller wichtigen Bereiche und Funktionen an Stelle der bisherigen Insellösungen. Ein großer Teil des Weges zu diesem ehrgeizigen Ziel, den Pottiez gemeinsam mit seinem IT-Partner Steinhilber Schwehr geht, ist bereits erfolgreich zurückgelegt und die nächsten Schritte sind vorgezeichnet.

Die Einführung eines Zeitmanagement-Systems ZMS (Breitenbach) im Jahr 2001, inklusive der Zutrittskontrolle sowie der Installation einer Client-/Serverlösung (6 Clients) war das erste "flächendeckende" EDV-System in der Verwaltung und zugleich der erste Schritt zu einer IT-Gesamtlösung bei Pottiez.

„Mit diesem ersten, erfolgreichen IT-Projekt hat sich SteinhilberSchwehr auch für die weiteren Schritte empfohlen, zumal die Computer Komplett-Philosophie genau unserem Ziel entspricht, für alle IT-Fragen nur einen Ansprechpartner zu haben“ *

Meilensteine bei technischen Anwendungen

2002 Erste Überlegungen zur Einführung einer durchgängigen 3D-CAD/CAM/PLM-Lösung an Stelle des bisherigen 2D-CAD-Systems. Nach Präsentationen und Analysen unterschiedlicher Programme (u. a. ProE, UGS, Missler, Catia) wurden - unter Berücksichtigung der spezifischen Anforderungen des Werkzeugbaus - zwei Favoriten ausgewählt und einem intensiven Auswahlprozess unterzogen. Schließlich entschied man sich für die Lösungen NX CAD/CAM und Teamcenter von Unigraphics (UG). Dies garantierte die geforderte Durchgängigkeit, da - bis auf die Postprozessoren zur Steuerung der Maschinen - alles aus einem Haus kam und zugleich die gesamte Projektverantwortung bzw. -realisierung dem bekannten Partner SteinhilberSchwehr übertragen werden konnte.

2003 Die Auftragserteilung an SteinhilberSchwehr im Oktober umfasste die gesamte Hardware (Server

Windows 2000, 11 Workstations mit Monitor, Space-Mouse und Drucker), die Software (CAD: UG NX2, CAM: UG NX, PLM: UG Teamcenter PLM-easy, 5 Postprozessoren für die Maschinen zum 5-Achs-Fräsen und 4-Achs-Drahterodieren) und dazu alle erforderlichen Dienstleistungen wie Hardware-Installation, Software-Implementierung (inkl. spezifischer Anpassungen) sowie Grund-, Aufbau- und Spezialschulungen. Bereits im November begann - unter Federführung von Steinhilber Schwehr - die Installation.

2004 Anfang März konnte nach ersten Grundschulungen der Echtbetrieb mit kleineren Projekten aufgenommen werden. Nach Abschluss der Installation wurde über das komplette System - inklusive der Postprozessoren - ein Wartungsvertrag mit Steinhilber Schwehr abgeschlossen, der bis heute an das jeweilige Gesamtspektrum angepasst bzw. erweitert wird.

„Die 3D-CAD-Umgebung und die durchgängige Prozesskette CAD-CAM-PLM macht uns für unsere Kunden noch attraktiver. Wir können ihre Forderungen nach 3D-CAD-Konstruktionen erfüllen, die Konstruktionszeiten verkürzen und die Verwaltung der Revisionsstände unserer Werkzeuge effizienter machen.“ *

2007 Update von NX2 auf NX4, Update der NX Teamcenter-Datenbanklösung, Beschaffung eines zusätzlichen Servers für die Datenbankanwendung und Umstellung des Lizenzierungsmodells auf die aktuellen NX Mach Bundle.

Walter Pottiez GmbH - Werkzeugbau und Stanzerei

Mühlhohlstr. 7 · 75056 Sulzfeld
Tel: +49 7269 9125-0 · Fax: +49 7269-9125-25
www.pottiez.de

Unternehmens- und Leistungsprofil

Seit seiner Gründung 1963 durch Walter Pottiez hat sich der ursprüngliche Handwerksbetrieb zu einem weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannten mittelständischen Spezialisten für Hochleistungswerkzeuge und Präzisionsstanzteile entwickelt. Heute ist Pottiez ein anerkannter Partner für die Elektro-, Elektronik-, Luft-, Raumfahrt-, Nahrungs-, Gebrauchsgüter- und Automobil-Industrie. Charakteristisch ist die Synthese aus solider Handwerkstradition, zukunftsweisender Spitzentechnologie sowie Flexibilität bei der Erfüllung von Kundenwünschen und bei Marktveränderungen.

Konstruktion

Konstruiert werden prozesssichere Werkzeuge für die Serienfertigung. Egal ob Folgeverbund-, Transfer- oder Einlege-Werkzeug, in jedem Fall werden alle Teile detailliert gezeichnet, so dass eine absolute Austauschbarkeit jedes einzelnen Teils über Jahre garantiert werden kann.

Werkzeugbau

Auf prozessorgesteuerten Bearbeitungsmaschinen zum Fräsen, Profil-Schleifen, Rund-Schleifen, Honen, Flachsleifen, Koordinaten-Bohren, Koordinatenschleifen, Drahterodieren, Senkerodieren entstehen komplexe High-End-Präzisionswerkzeuge mit 100-prozentiger Fertigungstiefe und mit optimaler Standzeit und Maßhaltigkeit.

Stanzerei

Modernste Pressen, Stanz- und Umformautomaten von 15 bis 500 Tonnen Presskraft stehen für Werkzeugausproben, Produktionstest, Musterserien und Anwenderschulungen zur Verfügung. Auch Lohnfertigungen bis zu Großserien werden ausgeführt (z.B. Kühlerteile, Lamellen, Zylinderkopfdichtungen, Beschlagteile, Bauteile für Lager, Spreifedern, Düsen, Sichtteile für die Automobilindustrie, Elektroteile sowie Stanz-, Biege- und Ziehteile für die Gebrauchsgüterindustrie).

Qualität

Mit Profilprojektoren, Perthometern und einer 3D-Koordinaten-Messmaschine mit Tast- und Optik-Sensorik können selbst komplizierteste Werkstücke und Stanzteile exakt und rationell vermessen werden - aussagefähige Messprotokolle inklusive.



**Steinhilber
Schwehr** Computer
Komplett

Passgenaue IT-Lösung beim Spezialisten für High-End-Präzisionswerkzeuge



Die konsequente Umstellung der Software und der Datenbank auf den jeweils aktuellsten Stand ist eine zukunftsorientierte Maßnahme, um bei der Erfüllung neuer Kundenanforderungen an den Werkzeugbau und die Teilefertigung nicht in Zugzwang zu geraten.

Meilensteine bei kaufmännischen Anwendungen

2006 Einführung einer Domäne und Ablösung der Client-/Serverhardware durch PC's.

Außerdem wurde in diesem Jahr auch die Einführung eines modernen ERP-Systems beschlossen, denn mit den vorhandenen "Insellösungen" war es kaum noch möglich, die Prozesskette darzustellen bzw. abzudecken.

„Da wir mit unseren Überlegungen zur ERP-Einführung sozusagen auf der grünen Wiese beginnen konnten, waren wir völlig frei und unvorbelastet bei der Definition unserer Erwartungen und Anforderungen an ein ERP-System“ *

Gemeinsam mit dem IT-Partner wurde ein Anforderungsprofil erarbeitet, das als Grundlage des Auswahlverfahrens dienen sollte. Da SteinhilberSchwehr als herstellerunabhängiges Systemhaus

insgesamt drei verschiedene ERP-Lösungen im Angebot führt und alle bisherigen Projekte erfolgreich abgewickelt hat, verzichtete Pottiez auf die Hinzuziehung weiterer Anbieter. SteinhilberSchwehr hat aus seinem Portfolio das am besten zum Anforderungsprofil passende System, die abas ERP-Lösung, vorgeschlagen und präsentiert. Nach einer internen Klärungsphase fiel dann auch relativ schnell die Entscheidung zu Gunsten dieser Lösung.

„Das abas System machte auf uns einen guten, vernünftigen und praktikablen Eindruck. Und in SteinhilberSchwehr haben wir einen verlässlichen Partner, der uns mit viel Erfahrung bei der Systemeinführung und allen IT-Fragen mit Rat und Tat zur Seite steht.“ *

2007 Bereits nach einer viermonatigen Implementierungsphase erfolgte zum Jahresbeginn 2007 der Echtstart, der ohne nennenswerte Probleme verlief.

2008 Weitere, aktuelle Schritte auf dem Weg zur unternehmensweiten IT-Gesamtlösung:

- Einführung von Systemen für die Zeiterfassung, Betriebsdatenerfassung und mobile Datenerfassung sowie deren Anbindung an die neue ERP-Lösung. Durch diese Maßnahmen will man im

Werkzeugbau einen besseren und schnelleren Überblick bekommen, wo und in welchem Bereich sich die Aufträge gerade befinden. In der Stanzerei sollen durch die Einführung zum einen die Nachkalkulation vereinfacht und zum anderen eventuelle Schwachstellen in den Fertigungsprozessen schneller erkannt werden.

- Optimierung der Internet- und E-Mail-Kommunikation durch Implementierung eines neuen Internet Access Servers und eines neuen Exchange Mail-servers.

Ausblick

Geplant ist, dem bewährten IT-Partner folgende Aufgaben zu übertragen • Betreuung der bereits seit einigen Jahren eingesetzten CARAT-Software für die Lohnabrechnung • Laufende Aktualisierung aller technischen und kaufmännischen Lösungen auf den jeweils neuesten Stand • CAQ-Einführung mit Qsys von IBS.

Desweiteren werden mit der mittelfristig beabsichtigten Kopplung der Teamcenter PLM-Software und der abas ERP-Lösung schließlich alle wesentlichen Unternehmensbereiche und -funktionen mit einander verknüpft sein - und das Ziel der Pottiez-spezifischen "Computer Komplett-Lösung" wird Realität.

* Zitate von Herrn Lars Kölle, Dipl.-Ing. (FH)



Software

CAD: UG Nx4
CAM: UG NX
Postprozessoren Janus
PLM: Teamcenter
PLM easy
ERP: abas ERP
ZMS, BDE, MDS:
Breitenbach
MS Exchange
Internet AccessServer

Hardware

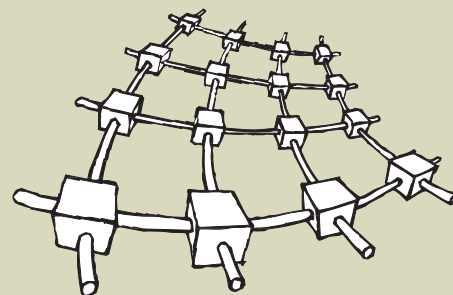
Server Windows 2000
Workstations mit
Monitor, SpaceMouse
und Drucker
ZMS-Terminals
BDE-Terminals
MDE-Terminals

IT-Fullservice

Implementierung bzw. Installation
Beratung, Einführung und Modifikation
Schulung, Support, Updates

„Für uns als mittelständisches Unternehmen bietet die ComputerKomplett-Philosophie einige ganz konkrete Vorteile: Im Bereich IT haben wir bei allen Aufgabenstellungen, Erweiterungen, Integrationen und Aktualisierungen nur einen verantwortlichen Ansprechpartner.“

Und unsere Projektleiter können immer sicher sein, dass SteinhilberSchwehr alle Probleme ganzheitlich betrachtet und Alternativlösungen im Portfolio hat“.*



SteinhilberSchwehr
Computer
Komplett

SteinhilberSchwehr AG

Berner Feld 10
D-78628 Rottweil
Telefon +49 741 1752-0

SteinhilberSchwehr GmbH

Willettsstraße 11
D-40822 Mettmann
Telefon +49 2104 494-0

www.steinhilberschwehr.de